



**AUTOMATIC
TRAY SEALER 1**

AUTOMATIC TRAY SEALER 1



REEPACK is one of leading manufacturer of FULLY AUTOMATIC tray-sealers machine. Our target is to meet Customer requirements with regard to tray quality and product to load.

We propose these 3 models of stand-alone fully automatic heat-sealing machines that offering throughputs from 4 up to 24 packs per minute.

Machines in range are capable of a solid sealing, Modified atmosphere process (M.A.P.) and Vacuum Skin Packages (V.S.P.). The packages are made sealing top film and pre-formed tray together in a special die. Different kinds of material are suitable for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc.

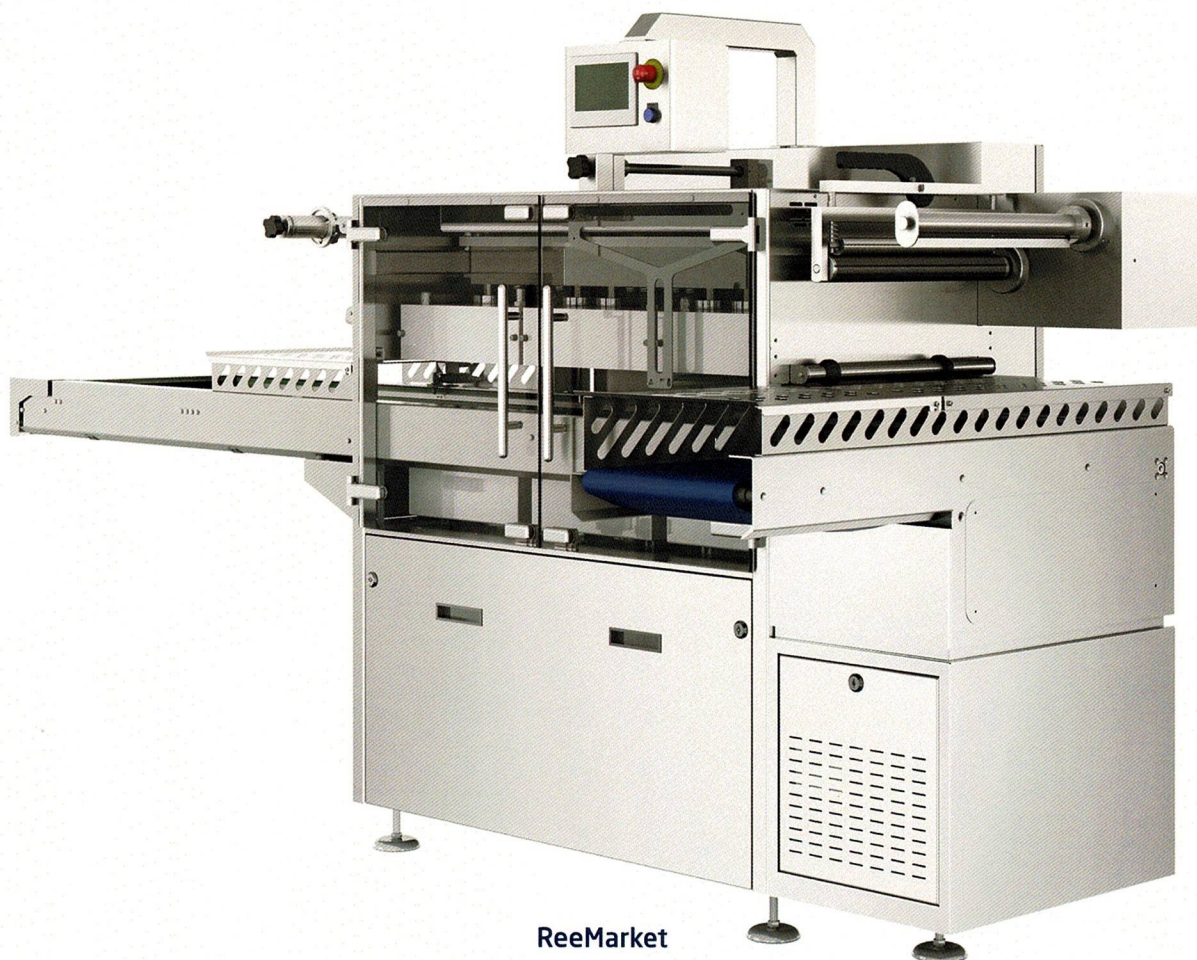
All these REEPACK automatic traysealer machines operate only with electric source (Eco-line) excluding any pneumatic support. Electrically operated is an ideal system where mobility, servicing and energy saving is a top priority.

REEPACK è una azienda leader nella produzione di macchine confezionatrici per vaschette automatiche. Il nostro obiettivo è di assolvere al meglio le esigenze dei nostri Clienti nella qualità dei diversi metodi di confezionamento, nel caricamento dei prodotti nelle vaschette, fino ad etichettare e codificare.


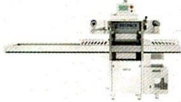

Proponiamo 3 modelli di macchine stand-alone interamente automatiche per la termosaldatura che offrono da 4 a 24 confezioni al minuto. Tutte le macchine della nostra gamma lavorano sia in sola sigillatura che in atmosfera modificata (M.A.P.) o con effetto Skin (V.S.P.).

Il processo prevede la sigillatura di un film superiore con una vaschetta preformata all'interno di uno stampo dedicato. Diversi tipi di materiali vengono utilizzati per scopi diversi, come PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, cartone, alluminio ecc.

Tutte queste macchine automatiche lavorano con movimentazioni elettriche (Eco Line) escludendo qualsiasi supporto di aria compressa. Questa nuova tecnologia permette massima mobilità ed è l'ideale per ridurre il servizio di manutenzione e conseguire un risparmio energetico in generale.

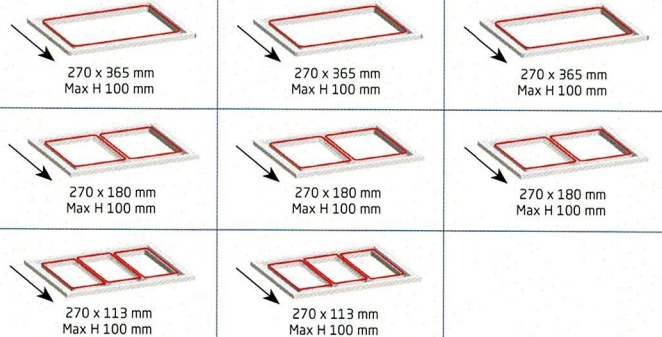


ReeMarket

		ReeBasic	ReeEco	ReeMarket
TECHNICAL DATA	DATI TECNICI			
Machine height	Altezza della macchina	1640 mm	1710 mm	1710 mm
Machine width	Larghezza della macchina	905 mm	905 mm	1337 mm
Machine length	Lunghezza della macchina	2580 mm	3050 mm	2946 mm
Infeed conveyor length*	Lunghezza del nastro di alimentazione	1350 mm	1810 mm	1810 mm
Length free loading area	Lunghezza superficie libera di carico	630 mm	1100 mm	500 mm
No. of trays to load	Numero di vaschette da caricare	2	3	1
Height of loading conveyor	Altezza superficie libera di carico	880 - 910 mm	880 - 910 mm	880 - 910 mm
Max diameter of web roll	Diametro massimo bobina film	250 mm	250 mm	250 mm
Diameter of web roll mandrel	Diametro mandrino interno film	76 mm (3")	76 mm (3")	76 mm (3")
Machine main movements	Movimenti principali della macchina	Electrical	Electrical	Electrical
Microprocessor Control	Microprocessore di controllo	PLC-Reepack	PLC-Reepack	PLC-Reepack
Control panel	Pannello di controllo	Digital Control	Touch screen	Touch-screen
Vacuum pump available	Pompa del vuoto	40 m ³ / h	60 m ³ / h	40 - 60 - 100 m ³ / h
Electrical supply	Alimentazione elettrica	3/N/PE AC 400 V 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz
Power consumption	Energia elettrica	Max 6,3 kW / 14,7 A	Max 6,6 kW / 14,4 A	Max 6,6 kW / 14,4 A
Compressed Air (6 bar)	Aria compressa (6 bar)	-	-	-
Overall Construction	Costruzione generale	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel
Machine cycles	Velocità della macchina	Up to 8 cycles / min.**	Up to 8,5 cycles / min.**	Up to 7 cycles / min.**

* Indicative values of reference / Valore indicativo di riferimento

** Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / La produttività dipende da qualità e dimensioni della vaschetta, materiale del film, tipo di prodotto e configurazione della macchina



OPTIONAL	OPTIONAL	ReeBasic	ReeEco	ReeMarket
Vacuum Skin Pack (VSP)	Pacchetto Skin		•	
Photocell for printed film	Fotocellula per film stampato	•	•	•
Liquid filter and powder	Filtro per liquidi e polveri	•	•	•
Support for film printing device	Supporto per codificatore di stampa su film		•	
Special pushers for tray h < 25mm	Spingitori vaschette h < 25mm	•	•	•
EQUIPMENT	APPARECCHIATURE			
Tray de-nester stand-alone	Disimpilatore stand-alone	•	•	•
VOLTAGE AND LINKS	TENSIONI E CONNESSIONI ESTERNE			
Different electrical supply	Voltaggi e frequenze speciali	•	•	•
Control and link to external equipment	Connessioni e controllo di apparecchiature esterne		•	

ReeEco

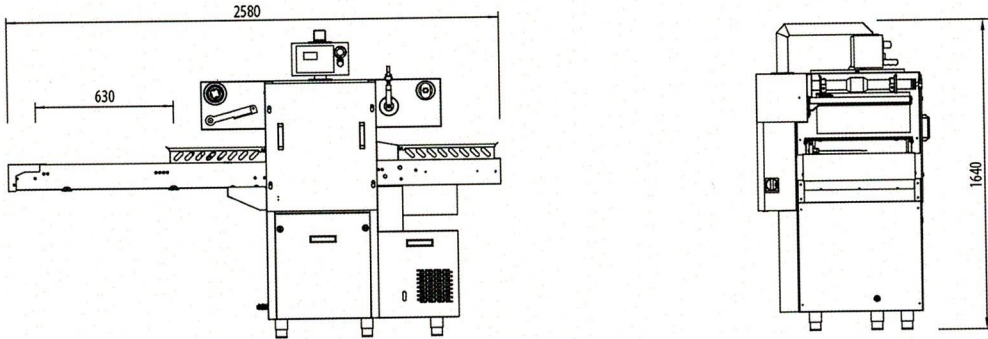


ReeBasic

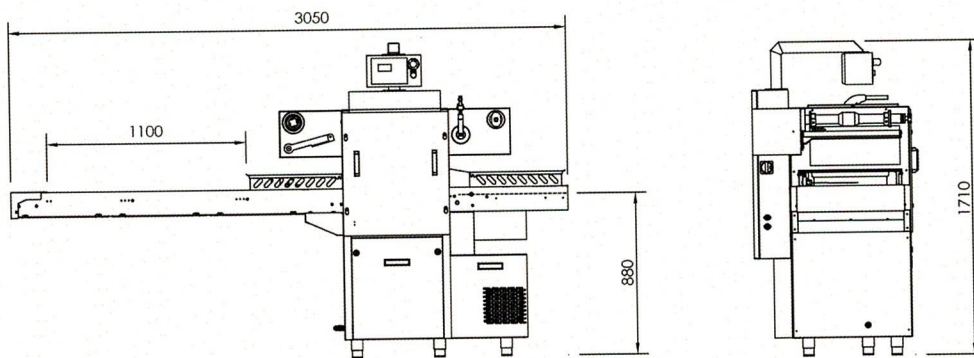


AUTOMATIC TRAY SEALER 1

LAY-OUT ReeBasic



LAY-OUT ReeEco

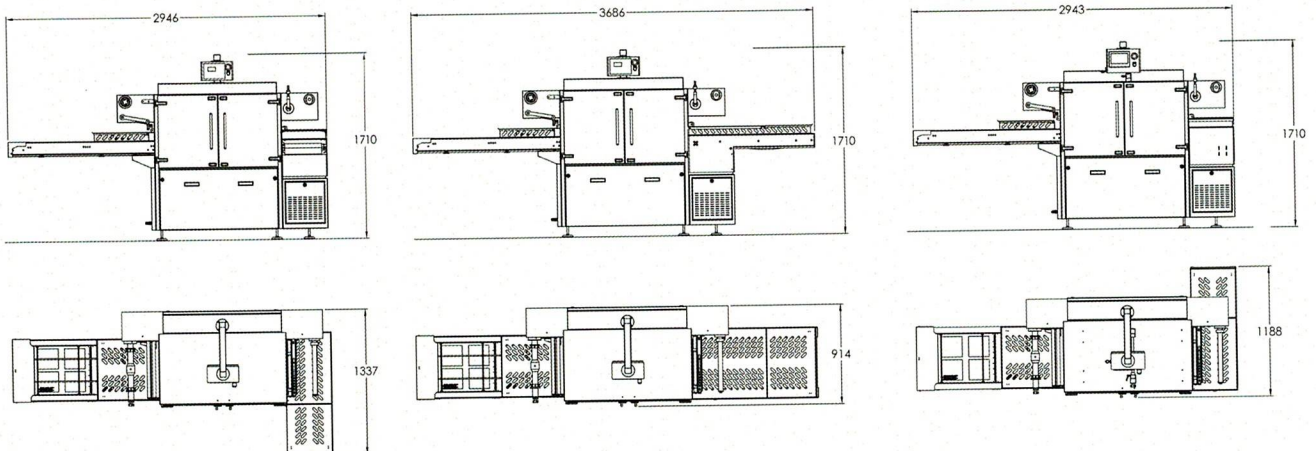


LAY-OUT ReeMarket

Outfeed conveyor 90° right (std.)

Outfeed conveyor in line

Outfeed conveyor 90° left





**AUTOMATIC
TRAY SEALER 2**

AUTOMATIC TRAY SEALER 2

eco

propose a wide range, either as a stand-alone machine or as part of fully automated packaging line. An extensive range of fully automatic tray-sealing machines offering throughputs from 4 up to 240 packs per minute. All machines in our range are capable of a solid sealing, Modified atmosphere process (M.A.P.) and Vacuum Skin packages (V.S.P.). The packages are made by sealing top film and pre-formed tray together with a special sealing die. Different kinds of material are suitable for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc.

Automatic tray-sealers can be equipped with various modules and devices, for:

• tray loading and unloading conveyors belt,
• automatic de-nester for trays,
• snap-on lid device,
• automatic product feeding,
• measuring device,
• labelling and marking,

The REEPACK range includes tray-sealers which are equipped with 2 different tray transport systems as pushing Rods or Grippers and 2 classes of productivity: medium and high performance.

Most of the REEPACK fully automatic machines operate only with electric force (Eco-line) excluding any pneumatic support. Electrically operated is an ideal system where mobility, servicing and energy saving is a top priority.

Una vasta gamma di macchine interamente automatiche per la termosaldatura che offrono da 4 a 240 confezioni al minuto. Tutte le macchine della nostra gamma lavorano sia in sola sigillatura che in atmosfera modificata (M.A.P.) o con effetto Skin (V.S.P.).

Il processo prevede la sigillatura di un film superiore con una vaschetta preformata all'interno di uno stampo dedicato. Diversi tipi di materiali vengono utilizzati per scopi diversi, come PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, cartone, alluminio ecc.

Tutte le confezionatrici automatiche sono disponibili con vari moduli e dispositivi, come:

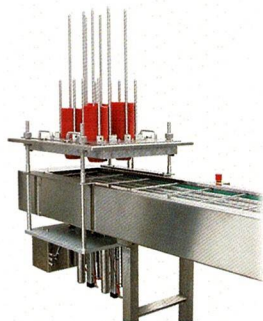
- differenti nastri di carico e scarico di vaschette,
- disimpilatori vaschette automatici,
- coperchiatori di vaschette sigillate e non con coperchi preformati,
- alimenatori di prodotti solidi,
- dosatori prodotti liquidi e pastosi,
- etichettatura e codifica,

La gamma comprende confezionatrici che possono essere dotate con 2 differenti sistemi di trasporto e trasferimento vaschette e da 2 classi di produttività: media e alta.

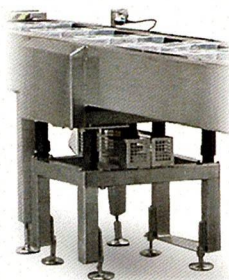
Quasi tutte le nostre macchine automatiche lavorano con movimentazioni elettriche (Eco Line) escludendo qualsiasi supporto di aria compressa. Questa nuova tecnologia permette massima mobilità ed è l'ideale per ridurre il servizio di manutenzione e conseguire un risparmio energetico in generale. Aspetto da non sottovalutare è anche la silenziosità dell'impianto in generale.



OPTIONAL EQUIPMENT /
ACCESSORI OPZIONALI



TRAY DE-NESTER DEVICE
DISIMPILATORE DI VASCHETTE

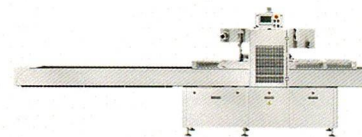


VIBRATOR DEVICE
UNITÀ VIBRANTE



COMBINING CONVEYOR BELT
NASTRO CONVOGLIATORE

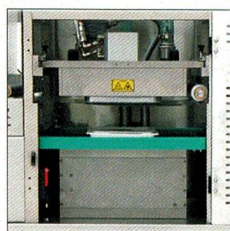
ReeMatic 150



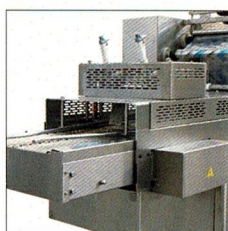
TECHNICAL DATA	DATI TECNICI	
Machine height	Altezza della macchina	1815 mm
Machine width	Larghezza della macchina	1040 mm
Machine length	Lunghezza della macchina	3195 + 6820 mm
Infeed conveyor length*	Lunghezza del nastro di alimentazione	1000 + 4000 mm
Length free loading area	Lunghezza superficie libera di carico	1285 + 3940 mm
No. of trays to load	Numero di vaschette da caricare	2 ÷ 8
Height of loading conveyor	Altezza superficie libera di carico	915 - 960 mm
Max diameter of web roll	Diametro massimo bobina film	280 mm
Diameter of web roll mandrel	Diametro mandrino interno film	76 mm (3")
Machine main movements	Movimenti principali della macchina	Electromechanical
Microprocessor Control	Microprocessore di controllo	PLC-Siemens
Control panel	Pannello di controllo	Touch-screen
Vacuum pump available	Pompa del vuoto	100 - 200 - 300 m ³ /h
Electrical supply	Alimentazione elettrica	3/N/PE 400V AC 50 Hz
Power consumption	Energia elettrica	Max 11 Kw / 27 A
Compressed Air (6 bar)	Aria compressa (6 bar)	7 NI / c.
Overall Construction	Costruzione generale	Stainless-Steel
Machine cycles	Velocità della macchina	Up to 15 cycles / min.**

* Indicative values of reference / Valore indicativo di riferimento

** Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack
La produttività dipende da qualità e dimensioni della vaschetta, materiale del film, tipo



SINGLE CHAMBER /
CAMERA SINGOLA



OUT-FEED CONVEYOR /
NASTRO USCITA



TWIN CHAMBER /
DOPPIA CAMERA



IN-FEED CONVEYOR /
NASTRO ENTRATA
VASCHETTE

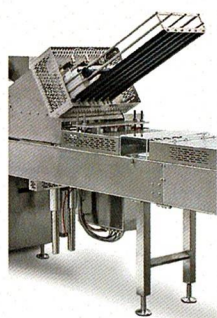
Non-standard trays can be processed with special equipments after evaluation of Reepak technical department.
Vaschette non standard possono essere processate con particolari dispositivi, dopo una valutazione dell'ufficio tecnico Reepak

Number and Max tray dimensions (tolerance -0+2) processed per cycle:
Numero e Max dimensioni della vaschetta processabili per ciclo:

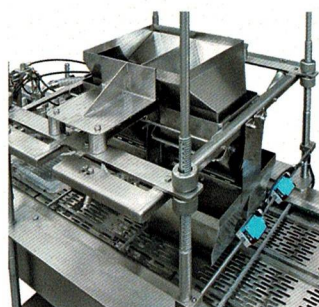
*** Special format with joint chamber for big trays /
Formato speciale stampo con camere unite per vaschette grandi

- 1
- 2
- 3
- 4
- 6
- 8

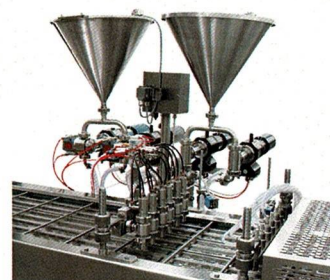
<p>FORMAT 1.1 RF</p> <p>350 x 360 mm Max H 130 mm</p>	<p>FORMAT 1.1 RM</p> <p>350 x 460 mm Max H 130 mm</p>
<p>FORMAT 2.1 RF</p> <p>350 x 173 mm Max H 130 mm</p>	<p>FORMAT 2.1 RM</p> <p>350 x 227 mm Max H 130 mm</p>
<p>FORMAT 3.1 RF</p> <p>350 x 108 mm Max H 130 mm</p>	<p>FORMAT 3.1 RM</p> <p>350 x 145 mm Max H 130 mm</p>
	<p>FORMAT 4.1 RM</p> <p>350 x 104 mm Max H 130 mm</p>



SNAP ON LID DEVICE
COPERCHIATORE



MULTI-LOAD DISPENSER
RIPARTITORE MULTI PORZIONE

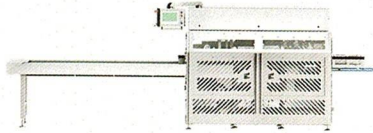


METERING UNIT DEVICE
UNITÀ DI DOSAGGIO



PRINTING
UNITÀ DI STAMPATO

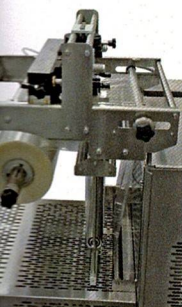
ReeMatic 250/16



1910mm	
1040 mm	
4450 ÷ 5350 mm	6350 ÷ 7165 mm
1000 ÷ 4000 mm	
1285 ÷ 3940 mm	
3 ÷ 6	9 ÷ 12
915 - 960 mm	
280 mm	
76 mm (3")	
Electromechanical servodrive	
PLC-Siemens	
Touch-screen	
100 - 200 - 300 m ³ /h	
3 / N / PE 400V AC 50 Hz	
Max 32Kw / 55A	
6 NI / c.	8 NI / c.
Stainless-Steel	
Up to 16 cycles / min.**	

general machine configuration. /
 prodotto e configurazione della macchina

 550 x 360 mm Max H 130 mm	 550 x 390 mm Max H 130 mm
 268 x 360 mm Max H 130 mm	 268 x 460 mm Max H 130 mm
 268 x 173 mm Max H 130 mm	 268 x 227 mm Max H 130 mm
 268 x 108 mm Max H 130 mm	 268 x 145 mm Max H 130 mm
	 268 x 104 mm Max H 130 mm



LABELLING UNITS
 ED ETICHETTATURA



INKJET CODER
 CODIFICATORE DI STAMPA SU FILM

CUTTING SYSTEM / SISTEMI TAGLIO

EASY OPENING

The tray can be easily opened by the use of peeling tab

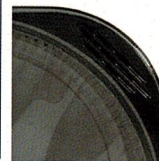
La vaschetta può essere facilmente aperta grazie all'angolo sollevato



INSIDE CUT

Top film is cut in order to remain inside the tray rim dimensions

Il film superiore è tagliato al fine di rimanere all'interno del bordo della vaschetta



PRE-CUT

Application for film pre-cutting before sealing

Applicazione per il pre taglio del film prima della sigillatura della vaschetta



SEAL-IN

Double vertical compartment: seal on the lid and seal in the tray

Doppio contenitore sigillato singolarmente e assemblabile



APPLICATIONS / APPLICAZIONI

M.A.P.

Fresh meat in M.A.P.

Carne fresca in M.A.P.



SKIN-PACK

Different SKIN solutions to fully accomplished the most recent packaging trends

Diverse soluzioni in SKIN in linea con gli ultimi trend in materia di confezionamento



SNAP ON-LID

Lid closed on a sealed tray

Chiusura con coperchio su vaschetta sigillata



SPECIAL SHAPE

Octagonal tray processed in M.A.P.

Vaschetta ottagonale confezionata in M.A.P.

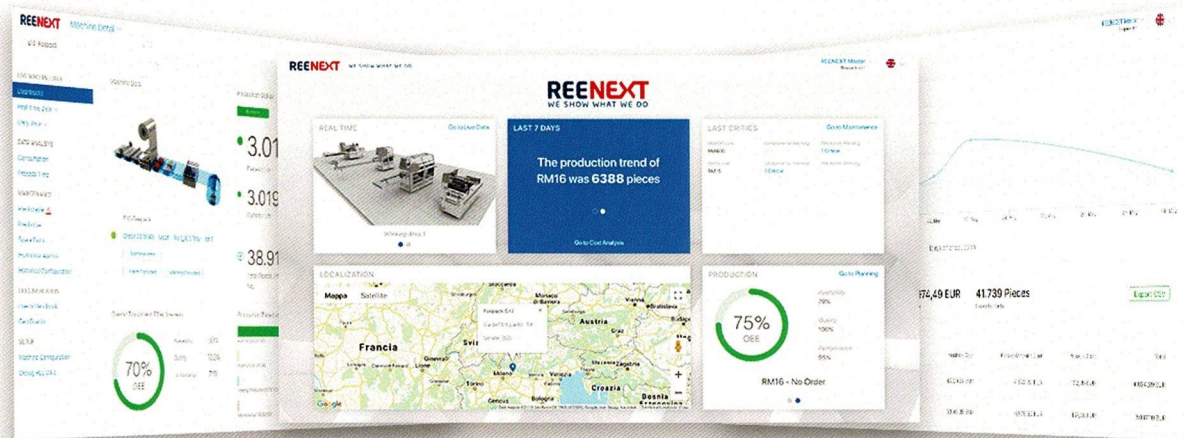


REENEXT

WE SHOW WHAT WE DO



What makes a fully automatic packaging line perfect?
Intelligence.



ReeNEXT is used for end-to-end coordination of packaging line. It guarantees a fast, real and accurate recording of the processes and it is easy to use for networking and transferring production data to your business management and data structure.

ReeNEXT allows to **monitor** every packaging line parameter permitting to read it from the machine and also to transfer data to the packaging line.

It offers a wide range of tools, including **Real-time monitoring**, **Data analysis** for consumption of energy and consumable material, **Predictive maintenance**, tracking and tracing of your products.

Many Customers are using **MES** tool to plan, control and analyse their company's production processes. With Reepack platform **ReeNEXT** we conveniently interface our automation solutions to your ERP, MES system.



Live Data

Manage your machines, view real-time production, history production and consumption.



Planning

Manage production lots, plan new orders, associate lots and discover OEE for every single order.



Cost Analysis

Analyze your production costs with an analytics view of all recipe, machine and process costs.



Maintenance

View in real-time the status of critical assets. Manage machines with predictable and predictive operations.

NEXTI

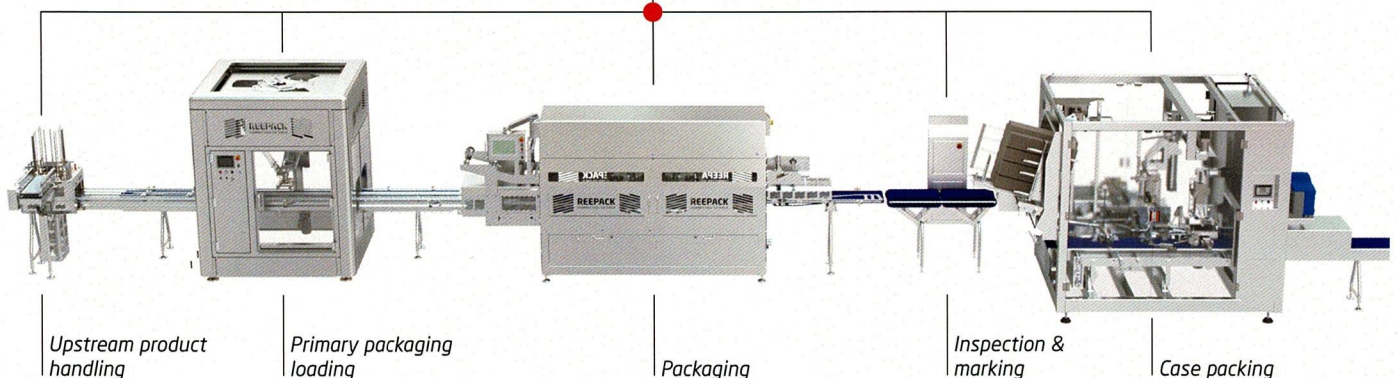


Personal assistant

ReeBOX



ReeNEXT desktop app



VACUUM CHAMBER



RV 100-200



RV 400-620-630



DC 640



BT 1000-1350



ST 100



DT 100

TRAY SEALER



ReeSeal & ReeTray



ReeEco - ReeBasic - ReeMarket



ReeFlex & ReeMatic



ReeClose 100

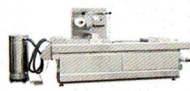


ReeMaster 400-600-800-1000

THERMOFORMING



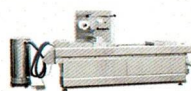
ReeForm E5



ReeForm E10



ReeForm E30



ReeForm E40



ReeForm T45-55

FLOW WRAP



ReeFlow 50



ReeFlow 100 RT/RB



ReeFlow 200 LDT/LDB



ReeFlow 4S

Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves Customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strength.

Reepack è una società che opera nel settore della produzione di macchine confezionatrici con un'ampia gamma di modelli: manuali, semiautomatici e completamente automatici. La pluriennale esperienza nella costruzione di macchine confezionatrici permette a Reepack di avere una profonda conoscenza delle specifiche richieste di produttività di tutte le tipologie di macchine. Reepack è in grado di soddisfare le richieste del cliente attraverso le diverse applicazioni del confezionamento con soluzioni innovative grazie all'ampia disponibilità di tecnologie, esperienza in design e combinazione di proprietà intellettuali, collaborazioni strategiche e forza produttiva.

distributed by

Reepack S.r.l. Soc. Unip.
I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

www.reepack.com



**AUTOMATIC
TRAY SEALER 3**

AUTOMATIC TRAY SEALER 3



REEPACK is one of leading manufacturer of FULLY AUTOMATIC tray-sealers machine. Our target is to meet Customer requirements with regard to tray quality and product to load.

We propose a wide range, either as a stand-alone machine or as part of a fully automated packaging line. An extensive range of fully automatic heat-sealing machines offering throughputs from 4 up to 240 packs per minute. All machines in our range are capable of a solid sealing, Modified Atmosphere process (M.A.P.) and Vacuum Skin packages (V.S.P.). The packages are made by sealing top film and pre-formed tray together in a special sealing die. Different kinds of material are suitable for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc.

Automatic tray-sealers can be equipped with various modules and devices, as for:

- tray loading and unloading conveyors belt,
- automatic de-nester for trays,
- snap-on lid device,
- automatic product feeding,
- measuring device,
- labelling and marking,

The REEPACK range includes tray-sealers which are equipped with 2 different tray transport systems as pushing Rods or Grippers and 2 classes of productivity: medium and high performance.

Most of the REEPACK fully automatic machines operate only with electric source (Eco-line) excluding any pneumatic support. Electrically operated is an ideal system where mobility, servicing and energy saving is a top priority.

REEPACK è una azienda leader nella produzione di macchine confezionatrici per vaschette automatiche. Il nostro obiettivo è di assolvere al meglio le esigenze dei nostri Clienti nella qualità dei diversi metodi di confezionamento, nel caricamento dei prodotti nelle vaschette, fino ad etichettare e codificare.

Una vasta gamma di macchine interamente automatiche per la termosaldatura che offrono da 4 a 240 confezioni al minuto. Tutte le macchine della nostra gamma lavorano sia in sola sigillatura che in atmosfera modificata (M.A.P.) o con effetto Skin (V.S.P.). Il processo prevede la sigillatura di un film superiore con una vaschetta preformata all'interno di uno stampo dedicato. Diversi tipi di materiali vengono utilizzati per scopi diversi, come PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, cartone, alluminio ecc.

Tutte le confezionatrici automatiche sono disponibili con vari moduli e dispositivi, come:

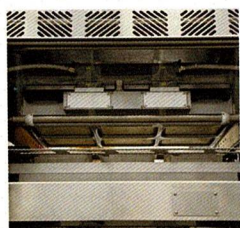
- differenti nastri di carico e scarico di vaschette,
- disimpilatori vaschette automatici,
- coperchiatori di vaschette sigillate e non con coperchi preformati,
- alimentatori di prodotti solidi,
- dosatori prodotti liquidi e pastosi,
- etichettatura e codifica,

La gamma comprende confezionatrici che possono essere dotate con 2 differenti sistemi di trasporto e trasferimento vaschette e da 2 classi di produttività: media e alta.

Quasi tutte le nostre macchine automatiche lavorano con movimentazioni elettriche (Eco Line) escludendo qualsiasi supporto di aria compressa. Questa nuova tecnologia permette massima mobilità ed è l'ideale per ridurre il servizio di manutenzione e conseguire un risparmio energetico in generale. Aspetto da non sottovalutare è anche la silenziosità dell'impianto in generale.



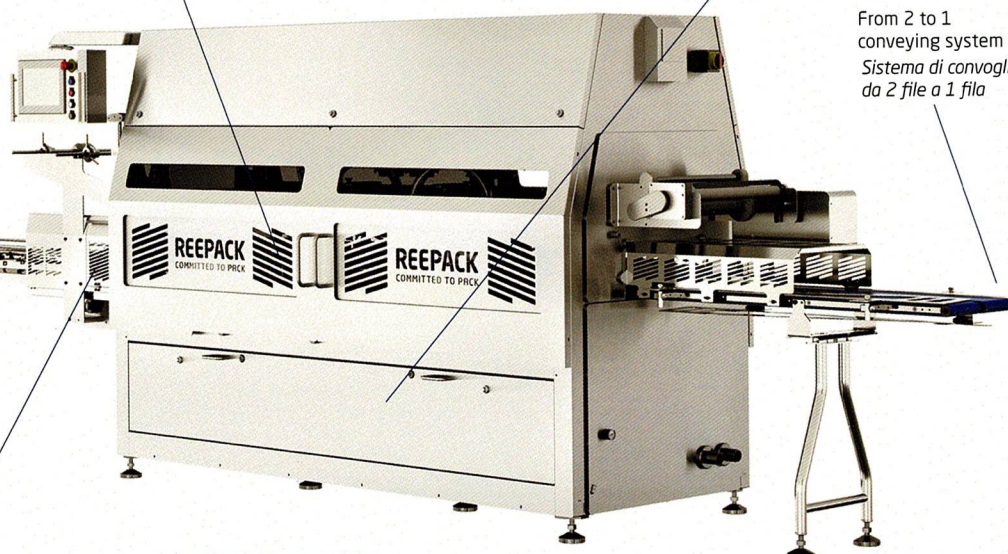
Touch panel
Pannello touch



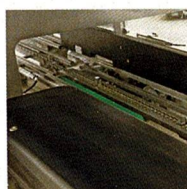
Die set for sealing
Stampo per sigillatura



Stand alone film trolley
Carrello porta bobine
autoportante



From 2 to 1
conveying system
Sistema di convogliamento
da 2 file a 1 fila



Tray Positioning System (T.P.S.)*
Sistema posizionamento vaschette



Full access to the machine modules
Completo accesso alla macchina

ReeMaster 400



ReeMaster 600

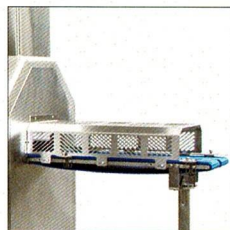


TECHNICAL DATA	DATI TECNICI	ReeMaster 400	ReeMaster 600
Machine height	Altezza della macchina	1905 mm	1900 mm
Machine width	Larghezza della macchina	1325*** mm	1200 + 1500***
Machine length	Lunghezza della macchina	4150 ÷ 7150 mm	5300 ÷ 8300
Infeed conveyor length*	Lunghezza del nastro di alimentazione*	2000 + 5000 mm	2000 + 5000
Length free loading area	Lunghezza superficie libera di carico	1500 + 4500 mm	1300 + 4300
No. of loading areas	Numero di vaschette da caricare	3 ÷ 22	3 ÷ 25
Height free loading area	Altezza superficie libera di carico	920 - 970 mm	920 ÷ 980
Machine main movements	Movimenti principali della macchina	Servo-drivers	Servo-drivers
Microprocessor Control	Microprocessore di controllo	PLC-Siemens	PLC-Siemens
Control panel	Pannello di controllo	Touch-screen	Touch-screen
Vacuum pump	Pompa del vuoto	100 - 200 - 300 m³/h	200 - 300 - 600 m³/h
Electrical supply	Alimentazione elettrica	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz
Electrical power	Energia elettrica	Up to 6 Kw	Up to 30 kW
Compressed Air	Aria compressa	C = 0,1 - S = 0 - MAP = 1,5 Nl/c.	S = 0 - MAP = 1,5
Overall Construction	Costruzione generale	Stainless-Steel	Stainless-Steel
Machine cycles	Velocità della macchina	8 - 45 cycles / min.**	8 - 20 cycles / min.**

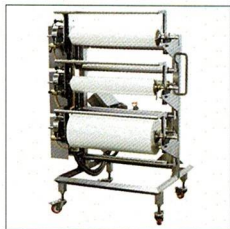
*Indicative values of reference / Valore indicativo di riferimento **Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / Velocità ciclo a sioni della vaschetta, il prodotto da confezionare e la configurazione generale della macchina.
 *** Including reel trolley/ incluso carrello per film



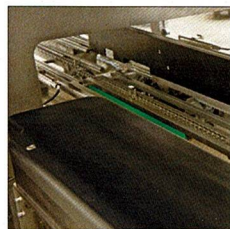
TOUCH SCREEN ON PIVOT ARM / SCHERMO TOUCH SU BRACCIO ORIENTABILE



OUT-FEED CONVEYOR/ NASTRO USCITA MOTORIZZATO



FILM TROLLEY MULTI-ROLL/ CARRELLO FILM MULTIPLO



TPS PATENTED DEVICE

Number and max. tray dimensions processed per cycle:
 Numero e max. dimensioni vaschette processabili per ciclo:

FORMAT 1.1 255 x 450 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.1 395 x 370 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 1.2 255 x 215 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.2 395 x 305 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 1.3 255 x 130 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.3 395 x 190 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.1 - Only sealing and MAP. 112 x 450 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.2 182 x 295 mm HEIGHT 100 mm
	FORMAT 1.4 395 x 140 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.2 112 x 215 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.3 182 x 190 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.3 112 x 130 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.4 182 x 140 mm HEIGHT 100 mm

ACCESSORIES	ACCESSORIES	ReeMaster 400	ReeMaster 600
Photocell for printed film	Fotocellula per film stampato	●	●
Liquid filter and powder	Filtro per liquidi e polveri	●	●
Support for film printing device	Supporto per codificatore di stampa su film	●	●
EQUIPMENTS APPARECCHIATURE			
Extension for infeed belt	Prolunga per nastro d'alimentazione	●	●
Automatic out-feed conveyor	Nastro uscita motorizzato	STD	STD
Conveyor conveying in 1 lane	Convogliatore vaschette da + file a una fila	●	●
Tray de-nester	Disimpilatore vaschette	●	●
Crimping alu foil	Chiusura meccanica foglio alluminio	●	●
Snap on lid unit	Coperchiatore	●	●
Vibrating unit	Unità vibrante	●	●
VOLTAGE AND LINKS TENSIONI E CONNESSIONI ESTERNE			
Different electrical supply	Voltaggi e frequenze speciali	●	●
Control and link to external equipment	Connessioni e controllo di apparecchiature esterne	●	●
Connection for centralized vacuum system	Collegamento a sistema centralizzato sottovuoto	●	●

● Optional


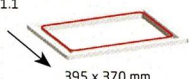
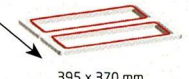
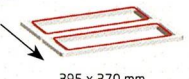

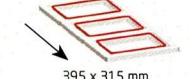



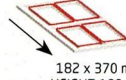

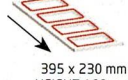

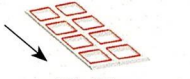
ReeMaster 800

ReeMaster 1000



2015 mm	2015 mm
1050 ÷ 1460***	1050 ÷ 1460***
6600 ÷ 9600	7100 ÷ 10100
2000 ÷ 5000	2000 ÷ 5000
1300 ÷ 4300	1300 ÷ 4300
3 ÷ 25	3 ÷ 25
920 ÷ 980	920 ÷ 980
Servo-drivers	Servo-drivers
PLC-Siemens	PLC-Siemens
Touch-screen	Touch-screen
200 - 300 - 600 m³/h	200 - 300 - 600 m³/h
3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz
Up to 34 kW	Up to 35 kW
S = 0 - MAP = 3	S = 0 - MAP = 5,5
Stainless-Steel	Stainless-Steel
8 - 16 cycles / min.**	8 - 15 cycles / min.**

seconda della qualità del materiale della vaschetta, del nastro della pellicola, delle dimen-

<p>FORMAT 1.1</p>  <p>395 x 370 mm HEIGHT 100 mm</p>	<p>FORMAT 1.1</p>  <p>395 x 370 mm HEIGHT 100 mm</p>
<p>FORMAT 1.2</p>  <p>395 x 370 mm HEIGHT 100 mm</p>	<p>FORMAT 1.2</p>  <p>395 x 370 mm HEIGHT 100 mm</p>
<p>FORMAT 1.3</p>  <p>395 x 250 mm HEIGHT 100 mm</p>	<p>FORMAT 1.3</p>  <p>395 x 315 mm HEIGHT 100 mm</p>
<p>FORMAT 2.2</p>  <p>182 x 370 mm HEIGHT 100 mm</p>	<p>FORMAT 1.4</p>  <p>395 x 185 mm HEIGHT 100 mm</p>
<p>FORMAT 2.3</p>  <p>182 x 250 mm HEIGHT 100 mm</p>	<p>FORMAT 2.2</p>  <p>182 x 370 mm HEIGHT 100 mm</p>
<p>FORMAT 2.4</p>  <p>182 x 185 mm HEIGHT 100 mm</p>	<p>FORMAT 1.4</p>  <p>395 x 230 mm HEIGHT 100 mm</p>
<p>FORMAT 2.3</p>  <p>185 x 315 mm HEIGHT 100 mm</p>	<p>FORMAT 2.4</p>  <p>182 x 230 mm HEIGHT 100 mm</p>

ReeMaster 800

ReeMaster 1000

•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
STD	STD
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•

Due to continuous improvement, designs and specifications are subject to change without notice. / A causa di continui miglioramenti, si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati esposti senza alcun preavviso.

SEALING & MAP



All preformed trays in a different material, preset for a total sealing, can be simply sealed or before filled with a mixture of gasses after a complete evacuation of air. This process is called M.A.P. (modified atmosphere processing). MAP is food packaging in which the earth's normal breathable atmosphere has been modified in some way. Usually combined with lowered temperatures, it is a highly effective method for extending the shelf-life of food. The formulation possibilities of the gasses mixture are so numerous and diverse that it is possible to customize a specific and effective Mix for every product.

Tutte le vaschette preformate di materiali diversi, preselezionate per una totale tenuta, possono essere semplicemente sigillate o riempite con una miscela di gas dopo una completa evacuazione dell'aria, avvenuta precedentemente. Questo processo è chiamato M.A.P. (confezionamento in atmosfera protettiva). MAP rappresenta il confezionamento del cibo mediante il quale l'atmosfera respirabile della terra è stata in qualche modo modificata. Di solito combinato con temperature ribassate, esso è un metodo altamente efficace per estendere la conservazione dell'alimento. Le possibilità di formulazione della miscela di gas sono così numerose e diverse che è possibile personalizzare uno specifico ed efficace mix per ogni prodotto.

SKIN PACK



The combination of a suitable material quality as top web and tray material can give a special appearance to the packing. This look called SKIN can be achieved arranging in advance any tray sealer machine of our range available with vacuum system. Vacuum system and sealing tool device designed for SKIN in combination with a proper software program let the machine to reach the final look. Any machines provided with this system can also work in Sealing or MAP, just changing the machine program.

La combinazione di appropriati materiali di qualità come un'ottima trama del film e una speciale vaschetta possono dare un aspetto unico al confezionamento. Questa concezione chiamata SKIN può essere ottenuta organizzando in anticipo qualsiasi macchina saldatrice della nostra gamma disponibile con il sistema di aspirazione. Il sistema sottovuoto e il componente del dispositivo di tenuta per SKIN in combinazione con un software adeguato consentono alla macchina di raggiungere l'aspetto desiderato. Tutte le macchine dotate di questo sistema possono funzionare anche in tenuta o in MAP, cambiando semplicemente il programma della macchina.

SNAP ON LID



Any kind of sealed trays or not can be closed automatically with a preformed lid. Systems integrated in sequence to the tray sealer station or as stand-alone equipment are available for different throughput. Our high experience in this special packaging requirement finds several solutions in our machinery equipments.

Qualsiasi tipo di vaschette sigillate o non sigillate può essere chiuso automaticamente con un coperchio preformato. Sistemi integrati in sequenza alla stazione sigillante o come attrezzature a sé stante sono disponibili per scopi diversi. La nostra esperienza ad alto contenuto in questa speciale tecnica di confezionamento trova differenti soluzioni nei nostri impianti.

FOIL CRIMPING

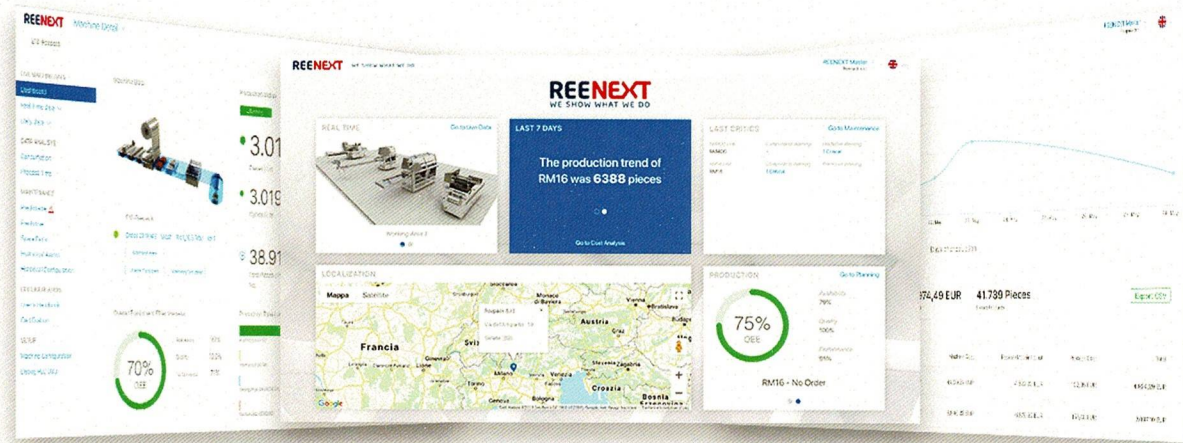
Only for ReeMaster 400 CSVG



A top web of packaging material as aluminum foil can be closed mechanically rolling it around the tray rim by a sophisticated fastening system. This packaging look is mostly used in the Air catering flight and delicatessen. Different kind of closing can be achieved for the most varied offers. Multi-compartments trays can be closed blocking the way between the different sections and using an additional system also a pre-cut lid can be loaded and locked on a suitable aluminum trays.

Un nastro superiore di materiale di confezionamento come un foglio di alluminio può essere chiuso meccanicamente ruotando attorno al bordo della vaschetta grazie ad un sofisticato sistema di fissaggio. Questa tecnica d'imballaggio viene usata principalmente per la ristorazione in volo e per la gastronomia. Diversi tipi di chiusura possono essere raggiunti per le offerte più svariate. Le vaschette multicomparto possono essere chiuse bloccando la strada tra le varie sezioni e utilizzando un sistema supplementare con un coperchio pretagliato che può essere caricato e bloccato su di una appropriata vaschetta di alluminio.

What makes a fully automatic packaging line perfect?
Intelligence.



ReeNEXT is used for end-to-end coordination of packaging line. It guarantees a fast, real and accurate recording of the processes and it is easy to use for networking and transferring production data to your business management and data structure.

It offers a wide range of tools, including **Real-time monitoring**, **Data analysis** for consumption of energy and consumable material, **Predictive maintenance**, tracking and tracing of your products.

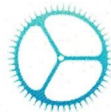
ReeNEXT allows to **monitor** every packaging line parameter permitting to read it from the machine and also to transfer data to the packaging line.

Many Customers are using **MES** tool to plan, control and analyse their company's production processes. With Reepack platform **ReeNEXT** we conveniently interface our automation solutions to your ERP, MES system.



Live Data

Manage your machines, view real-time production, history production and consumption.



Planning

Manage production lots, plan new orders, associate lots and discover OEE for every single order.



Cost Analysis

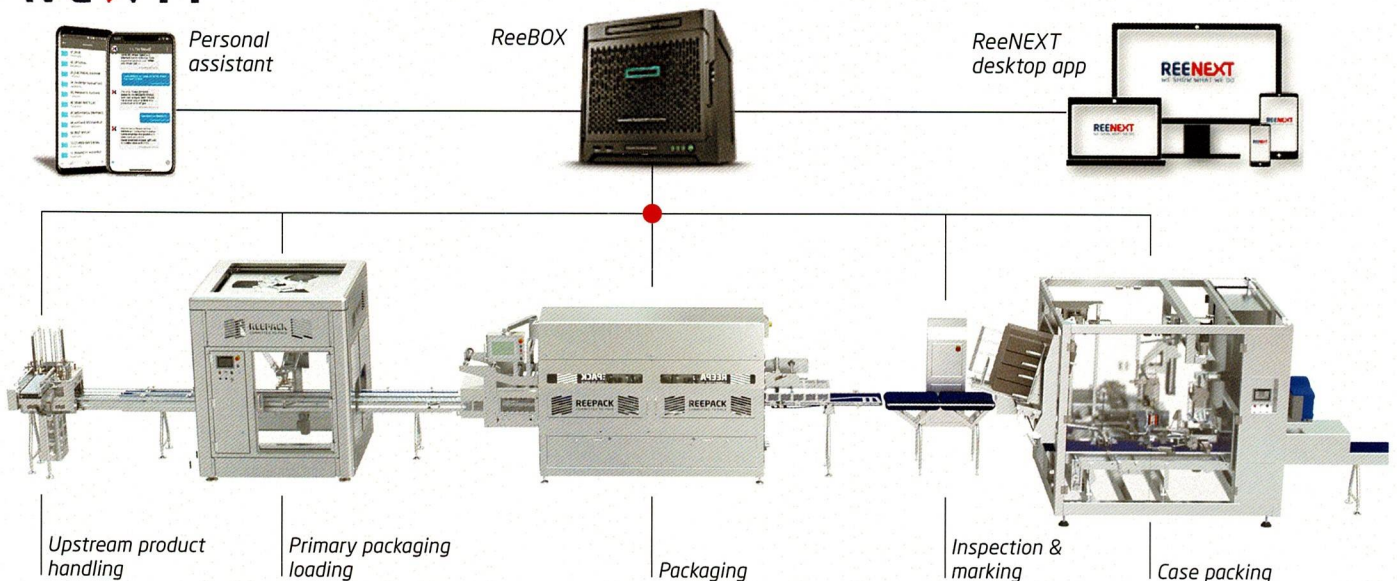
Analyze your production costs with an analytics view of all recipe, machine and process costs.



Maintenance

View in real-time the status of critical assets. Manage machines with predictable and predictive operations.

NEXTI



VACUUM CHAMBER



RV 100-200



RV 400-620-630



DC 640



BT 1000-1350



ST 100

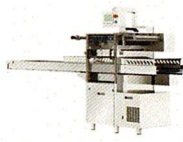


DT 100

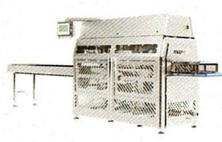
TRAY SEALER



ReeSeal & ReeTray



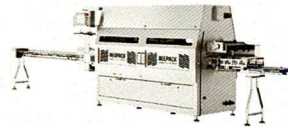
ReeEco - ReeBasic - ReeMarket



ReeFlex & ReeMatic



ReeClose 100



ReeMaster 400-600-800-1000

THERMOFORMING



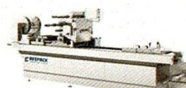
ReeForm E5



ReeForm E10



ReeForm E30



ReeForm E40

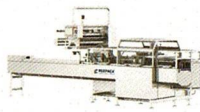


ReeForm T45-55

FLOW WRAP



ReeFlow 50



ReeFlow 150



ReeFlow 200



ReeFlow 45

Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves Customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strength.

Reepack è una società che opera nel settore della produzione di macchine confezionatrici con un'ampia gamma di modelli: manuali, semiautomatici e completamente automatici. La pluriennale esperienza nella costruzione di macchine confezionatrici permette a Reepack di avere una profonda conoscenza delle specifiche richieste di produttività di tutte le tipologie di macchine. Reepack è in grado di soddisfare le richieste del cliente attraverso le diverse applicazioni del confezionamento con soluzioni innovative grazie all'ampia disponibilità di tecnologie, esperienza in design e combinazione di proprietà intellettuali, collaborazioni strategiche e forza produttiva.

distributed by



Reepack S.r.l. Soc. Unip.
I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

www.reepack.com